



车间型三坐标

- 测量效率是普通三坐标测量机的三倍
- 内置温度传感器, 实时温度补偿
- 开机即用, 不需要等温过程
- 防尘设计, 无惧粉尘污染
- 无需压缩空气, 通电即可使用
- 可将测量机与自动化产线或其他智能控制、数据管理系统连接
- 四面预留进料口, 满足不同方向进料要求
- 便于移动, 占用空间小



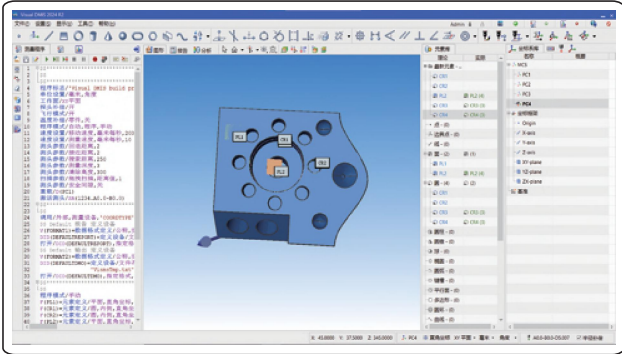
CMM-WM342A-Y

技术参数

型号	CMM-WM342A-Y	CMM-WM342B-Y	CMM-WM565A-Y	CMM-WM565B-Y
测量范围	300×400×200mm		500×600×500mm	
探测系统	测座	MH20i	PH10T	MH20i
	测头	TP20	TP20	PH10T
精度	示值误差	$\pm(2.7+L/200)\mu\text{m}$		$\pm(3.1+L/300)\mu\text{m}$
	探测误差	2.8 μm		3.2 μm
最大承重	50kg		150kg	
外形尺寸(长×宽×高)	1130×1010×1990mm		1480×1250×2540mm	
主机重量	800kg		1500kg	
移动速度	860mm/s			
移动加速度	5000mm/s ²			



车间专用软件(标配)



测量软件 (标配)

标准配置

主机		1个
探测系统	测座	1个
	测头	1个
	测针	1套
控制系统		1套
校准球		1个
万向球座		1个
计算机		1个
测量软件		1套
温度传感器		1套
自动化模块		1套

MH20i技术参数

绕水平轴旋转范围	0°~90°，最小步距15°
绕铅垂轴旋转范围	±180°，最小步距15°
空间位置	168个
转向方式	手动
允许最大加长杆长度	75mm
重量	210g

PH10T技术参数

绕水平轴旋转范围	0°~105°，最小步距7.5°
绕铅垂轴旋转范围	±180°，最小步距7.5°
空间位置	720个
转向方式	自动
最大输出扭矩	0.45N.m
允许最大加长杆长度	300mm
重量	649g

TP20测头标配测针组

类型	材料	测球直径	长度	杆直径	有效长度	数量
测针	红宝石测球/ 不锈钢杆	SØ2.5mm	20mm	Ø1.4mm	14mm	4个
		SØ4mm		Ø1.5mm	20mm	1个
		SØ3mm	10mm	Ø1.5mm	7.5mm	1个

类型	材料	直径	长度	数量
加长杆	不锈钢杆	Ø3mm	20mm	1个
		Ø3mm	30mm	1个
中心座		Ø7mm	7.5mm	1个

运行条件

工作环境	温度	10℃~40℃; <1℃/h, < 4℃/24h
	湿度	30%~70%
校准环境	温度	20℃±2℃; <0.5℃/h, < 1℃/24h
	湿度	30%~70%
电源		220V±5%, 50HZ
最大功率		1000W
震动		200米内无强震源

可选配软件模块

脱机模块	CMM-WM-OEM
齿轮模块	CMM-WM-GEM
蜗杆模块	CMM-WM-WMM
管道模块	CMM-WM-PEM
SPC统计分析	CMM-WM-SPC
网络编程模块	CMM-WM-NPM
齿轮、蜗杆套装模块	CMM-WM-GSM